



## OAFM 030S 4.0 SMART

### Stazione per la proiezione controllata di Masse Refrattarie

L'impianto di nuova generazione sviluppato da Ocmer è il risultato della lunga esperienza accumulata dal produttore nel settore. L'attrezzatura è dedicata principalmente alla manutenzione dei forni tipicamente nelle acciaierie.

Una macchina a rotore di ultima generazione raccoglie il materiale asciutto dal silo di caricamento, dotato di celle di carico, da qui l'aria compressa lo spinge sino alla lancia da spruzzo dove viene miscelato con acqua ed eventualmente additivato.

#### **Tutti i parametri sono sotto controllo sia localmente che a distanza:**

- il quantitativo di materiale processato nell'unità di tempo
- il volume d' acqua immesso alla lancia
- il quantitativo di additivo aggiunto alla miscela da spruzzo
- la pressione dell'aria compressa.

Il **modulo di assistenza tecnica a distanza** consente al costruttore di collegarsi attraverso la rete alla macchina, verificare e risolvere eventuali anomalie elettriche ed aggiornare e modificare il software.

Una comoda slitta azionata da motoriduttore dedicato permette di estrarre la macchina ed effettuare le operazioni di **manutenzione ordinaria e straordinaria in posizione comoda e sicura.**

**Tutte le funzioni della macchina sono controllabili a distanza.**

**I dati sono tutti memorizzati ed esportabili su dispositivi mobili rendendo l'impianto pronto per l'industria 4.0.**

### CONSULENZA TECNICA



Offriamo consulenza tecnica specializzata su progetti specifici, aiutandoti a trovare la soluzione più adatta alle tue esigenze.

### PERSONALIZZAZIONE



Collaboriamo attivamente per offrirti soluzioni su misura attraverso prodotti appositamente progettati o modificando quelli esistenti.

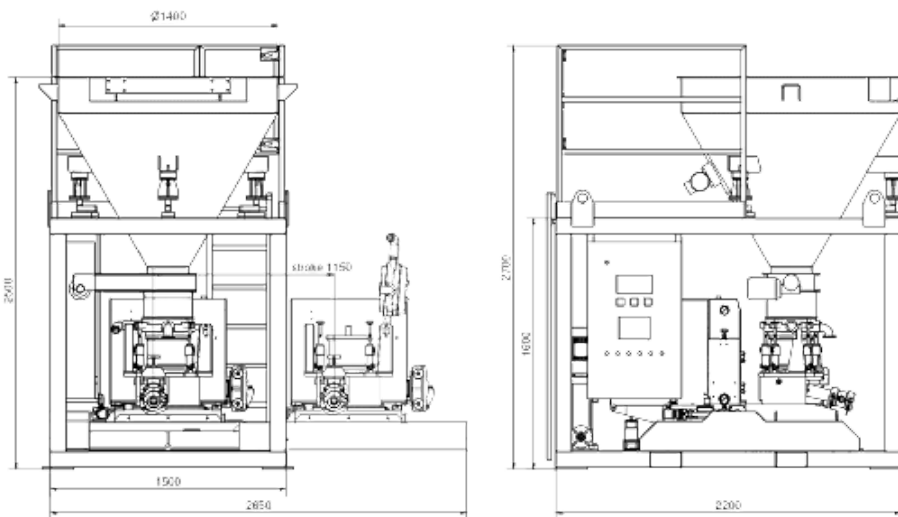
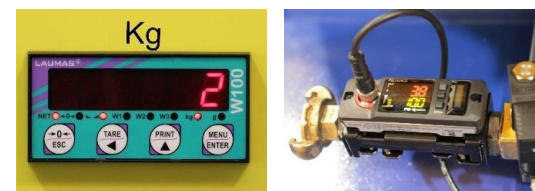


# OAFM 030S 4.0 SMART

PESI 1800 kg

Cubatura Rotori in Litri	Produzione massima teorica in M3/h (*)	Sezione tubazione	Dim. massima inerte mm	Distanze servite in MT   Orizz./Vert.	Consumo Aria Compressa in M3/m a 7-8 BARS
1,8	1,51	25X40 32x48	8 10	500/100	2-4 3-5
3,2	2,69	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
3,4	2,86	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
5	4,20	40X60 50x70	13 16	500/100	5-8 6-10
6	5,04	50x70	16	500/100	6-12

(\*) A condizione che le camere si riempino e si svuotino completamente



## DATI TECNICI

- Potenza installata: 7,2 Kw, 3x400 V, 50 Hz (altri voltaggi su richiesta)
- Capacità silo modulare: da 1 a 5 m3 (altre cubature su richiesta)
- Produzione effettiva da 0,5 a 3 m3/h (in relazione al tipo di rotore montato ed alla sua velocità di rotazione)
- Grado di protezione: IP 55
- Portata pompa acqua: 600 litri/h a 10 bars; 1.200 litri/h a 9,5 bars
- Portata dosatore peristaltico: da 70 a 700 litri/h a 7,5 bars
- Consumo aria compressa: 5.000/6.000 litri/min a 7 - 8 bars (per 30 - 40 mt di tubazione)
- Quadro elettrico a norma: CEE (EN-60204-1; EN-60439-1; 73/23/CEE; 93/68/CEE)