



## OCM-016 SIMPLEX SILO

### Station de stockage et de projection de masses réfractaires par voie sèche

Le système est composé d'un silo de chargement monté sur une structure solide en profilés en acier avec escalier d'accès au silo, garde-corps, ouvre-sacs, couvercle silo et vanne à guillotine pilotée par un motoréducteur électrique ou par un volant manuel.

À l'intérieur de la structure, bridée sous la vanne à guillotine du silo, se trouve la machine OCMER type OCM-016 SIMPLEX.

Le principe de fonctionnement à rotor bien connu ainsi que l'extrême simplicité d'utilisation de la machine en garantissent un fonctionnement efficace dans toutes les situations d'utilisation.

La lubrification automatique en continu des joints d'étanchéité permet d'optimiser les coûts d'usure.

Une fois le silo chargé, un seul opérateur peut effectuer les interventions d'entretien en toute sécurité et sans émissions de poussières dans l'atmosphère. La station peut en effet être dotée d'une commande à distance en mesure d'en piloter toutes les fonctions ainsi que d'une pompe à eau et haute pression permettant une hydratation parfaite de la masse à jeter dans la lance.

La possibilité que OCM-016 SIMPLEX puisse être équipée d'un moteur électrique piloté par un onduleur, ainsi que d'un moteur pneumatique, permet en outre de régler à souhait les tr/min du rotor en permettant ainsi de sélectionner le débit le plus adapté aux propres exigences.

### CONSEIL TECHNIQUE



Nous offrons des conseils techniques spécialisés sur des projets spécifiques, vous aidant à trouver la meilleure solution pour vos besoins.

### PERSONNALISATION



Nous collaborons activement pour vous offrir des solutions sur mesure grâce à des produits spécialement conçus ou à la modification de produits existants.

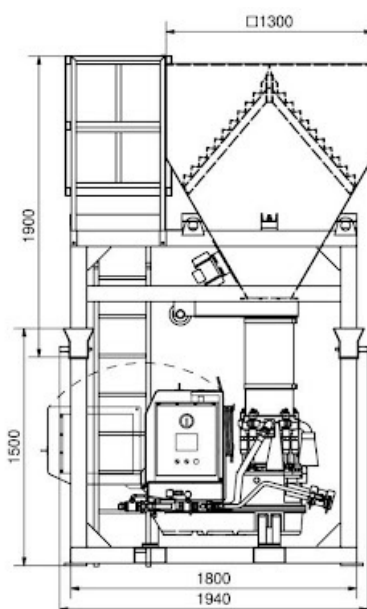
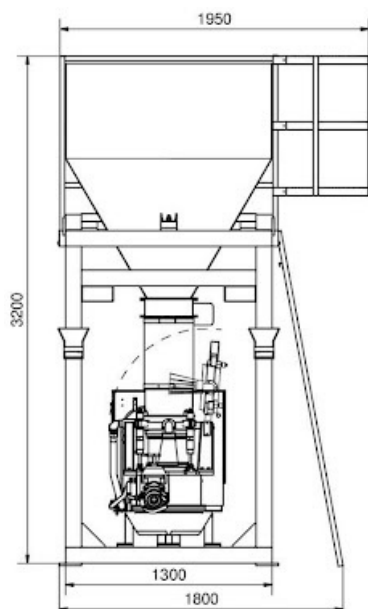


# OCM-016 SIMPLEX SILO

POIDS 1200 KG - CAPACITÉ DU SILO 1,5 M3 (AUTRES CUBES SUR DEMANDE)

Cubature du rotor en litres	Rendement théorique maximal en M3/h (*)	Section de tuyau	Taille maximale de l'inerte en mm	Distanze servite in MT   Orizz./Vert.	Consommation d'air comprimé en M3/m à 7-8 BARS
1,8	1,51	25X40 32x48	8 10	300/60	2-4 3-5
3,2	2,69	32X48 40x60	10 13	300/60	3-6 4-7
3,4	2,86	32X48 40x60	10 13	300/60	3-6 4-7
5	4,20	40X60 50x70	13 16	300/60	5-8 6-10
6	5,04	50x70	16	300/60	6-12

(\* À CONDITION QUE LES CHAMBRES SOIENT REMPLIES ET VIDÉES COMPLÈTEMENT)



## ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE

- Puissance installée : 3,5 à 5,5 Kw (varie en fonction des options requises). 3 x 400 V 50/60 Hz (autres tensions sur demande).
- Débit effectif : 0,3 à 4 m3/h
- Consommation d'air comprimé : 5 000 à 10 000 litres/m à 7-8 bars
- Armoire de commande conforme à : EEC (EN-60204-1 ; EN-60439-1 ; 73/23/EEC ; 93/68/EEC)
- Degré de protection: IP 55

## ENTRAÎNEMENT PNEUMATIQUE

- Puissance du moteur principal: KW 6,6; KW 6,6
- Puissance du moteur de la centrale hydraulique : KW 2,96
- Consommation d'air comprimé des moteurs pneumatiques : 9 000 litres/m à 7-8 bars