



OCM-030 SILO

Station de stockage et de projection de masses réfractaires par voie sèche

Le système est composé d'un silo de chargement monté sur une structure solide en profilés en acier avec escalier d'accès au silo, garde-corps, ouvre-sacs, couvercle silo et vanne à guillotine pilotée par un motoréducteur électrique ou par un volant manuel.

À l'intérieur de la structure, bridée sous la vanne à guillotine du silo, se trouve la machine OCMER de type OCM-030 COMPATTA alliant le principe de fonctionnement à rotor bien connu et expérimenté au système exclusif de fermeture hydraulique des joints d'étanchéité en caoutchouc lubrifiés.

Une fois le silo chargé, un seul opérateur peut effectuer les interventions d'entretien en toute sécurité et sans émissions de poussières dans l'atmosphère. La station peut en effet être dotée d'une

commande à distance en mesure d'en piloter toutes les fonctions ainsi que d'une pompe à eau et haute pression permettant une hydratation parfaite de la masse à jeter dans la lance.

La possibilité de monter des rotors et des tubages de différentes grandeurs permet d'adapter la machine aux conditions de travail les plus disparates

CONSEIL TECHNIQUE



Nous offrons des conseils techniques spécialisés sur des projets spécifiques, vous aidant à trouver la meilleure solution pour vos besoins.

PERSONNALISATION



Nous collaborons activement pour vous offrir des solutions sur mesure grâce à des produits spécialement conçus ou à la modification de produits existants.

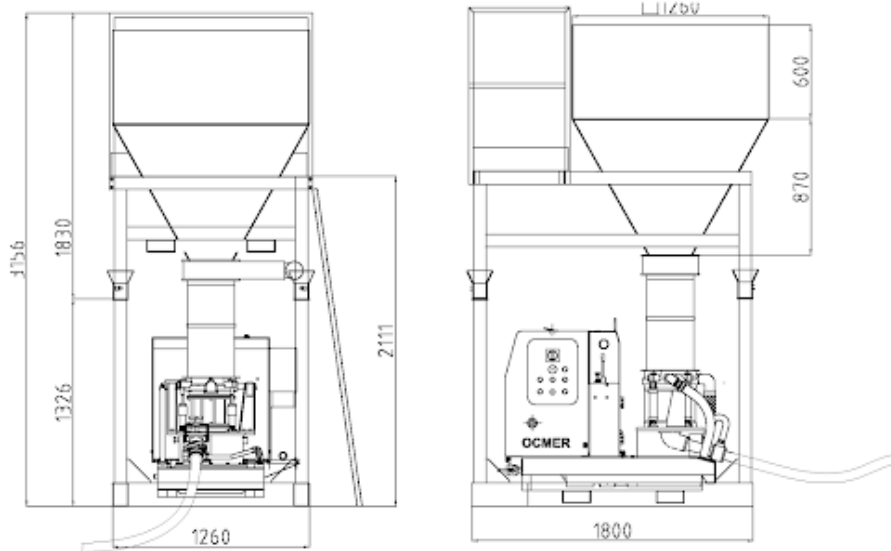


OCM-030 SILO

Poids 1300 kg - Capacité du silo 1500 Lt (autres cubes sur demande)

Cubature du rotor en litres	Rendement théorique maximal en M ³ /h (*)	Section de tuyau	Taille maximale de l'inerte en mm	Distances desservies en MT Horiz/Vert	Consommation d'air comprimé en M ³ /m à 7-8 BARS
1,8	1,47	25X40 32x48	8 10	500/100	2-4 3-5
3,2	2,6	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
3,4	2,77	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
5	4	40X60 50x70	13 16	500/100	5-8 6-10
6	4,9	50x70	16	500/100	6-12

(*) À CONDITION QUE LES CHAMBRES SOIENT REMPLIES ET VIDÉES COMPLÈTEMENT)



ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE

- Puissance installée : 3,5 à 5,5 Kw (varie en fonction des options requises). 3 x 400 V 50/60 Hz (autres tensions sur demande).
- Débit effectif : 0,3 à 4 m³/h
- Consommation d'air comprimé : 5 000 à 10 000 litres/m à 7-8 bars
- Armoire de commande conforme à : EEC (EN-60204-1 ; EN-60439-1 ; 73/23/EEC ; 93/68/EEC)
- Degré de protection: IP 55

ENTRAÎNEMENT PNEUMATIQUE

- Puissance du moteur principal: KW 6,6; KW 6,6
- Puissance du moteur de la centrale hydraulique : KW 2,96
- Consommation d'air comprimé des moteurs pneumatiques : 9 000 litres/m à 7-8 bars