



OCM-030 COMPATTA

Máquina para la proyección en seco de Gunita, Hormigón y Mezclas Refractarias

La OCM-030 COMPATTA es un equipo de rotor para proyección por vía seca de gunita, hormigones y mezclas refractarias.

El principio de funcionamiento de rotor, ampliamente reconocido y probado junto con el

exclusivo sistema de cierre hidráulico del rotor entre las empaquetaduras lubricadas, asegura un sellado perfecto del rotor en condición de trabajo las más extremas. El ámbito de aplicación de la máquina es muy amplio y varía desde el relleno de juntas a la estabilización de taludes, construcción de piscinas, revestimiento de superficies deterioradas con premezclados, hasta el revestimiento de pequeñas galerías. La máquina

es también conocida y apreciada para la aplicación de masas refractarias en hornos y chimeneas.

La OCM-030 COMPATTA puede ser entregada además con motor eléctrico comandado por un inversor de frecuencia o un motor neumático, opciones que nos permiten regular las revoluciones por minuto del rotor. Otras opciones

son, la bomba de agua ad alta presión, radio o cable control remoto, dosificador para aditivos líquidos de hormigones (versión DOSA).

ASESORÍA TÉCNICA



Ofrecemos asesoramiento técnico especializado en proyectos específicos, ayudándole a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

PERSONALIZACIÓN



Colaboramos activamente para ofrecerle soluciones a medida mediante productos especialmente diseñados o modificando los existentes.

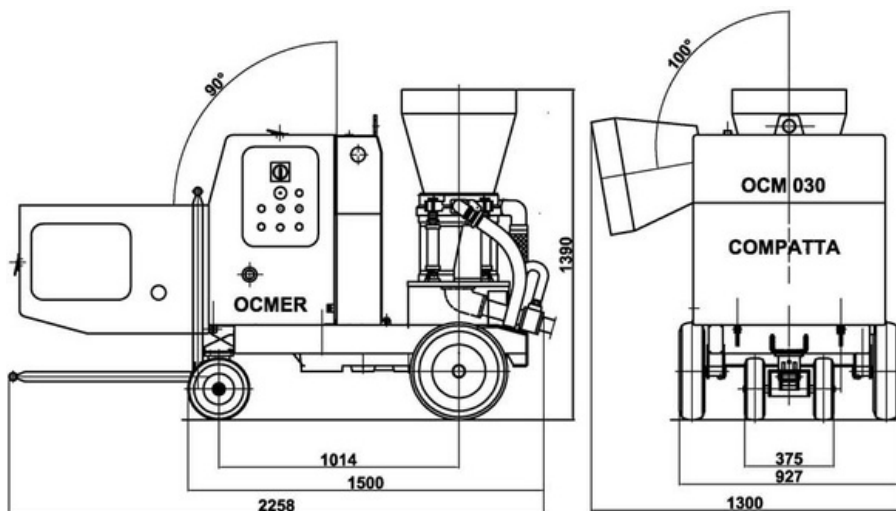
OCM-030 COMPATTA

PESO 560-720 KG

Cubicaje del rotor en litros	Rendimiento teórico máximo en M ³ /h (*)	Sección de tubería	Tamaño máximo inerte en mm	Distancias servidas en MT Horiz / Vert.	Consumo de aire comprimido en M ³ /m A 7-8 BARES
1,8	1,51	25X40 32x48	8 10	500/100	2-4 3-5
3,2	2,69	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
3,4	2,86	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
5	4,20	40X60 50x70	13 16	500/100	5-8 6-10
6	5,04	50x70	16	500/100	6-12



(* A CONDICIÓN DE QUE LAS CÁMARAS SE LLENEN Y VACÍEN COMPLETAMENTE)



ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO

- Potencia instalada: de 3,5 a 5,5 Kw (variable en función de las opciones requeridas), 3 x 400 V 50/60 Hz (otras tensiones bajo pedido)
- Caudal efectivo: de 0,3 a 4 m³/h
- Consumo de aire comprimido: de 5.000 a 10.000 litros/m a 7-8 bares
- Armario de distribución según: CEE (EN-60204-1; EN-60439-1; 73/23/CEE; 93/68/CEE)
- Grado de protección: IP 55

ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO

- Potencia motor principal: KW 6,6
- Potencia del motor de la unidad de potencia hidráulica: KW 2,96
- Consumo de aire comprimido de los motores de aire: 9.000 litros/m a 7-8 bares