



OAFM 030S 4.0 SMART

Station pour la projection contrôlée de masses réfractaires

L'installation de nouvelle génération développée par Ocmer est le résultat de la longue expérience accumulée par le fabricant dans le secteur.

L'équipement est principalement dédié à la maintenance des fours, notamment dans les aciéries.

Une machine à rotor de dernière génération prélève le matériau sec du silo de chargement, équipé de cellules de pesée, puis l'air comprimé le pousse jusqu'à la lance de projection où il est mélangé avec de l'eau et éventuellement des additifs.

Tous les paramètres sont contrôlés localement et à distance:

- la quantité de matériau traité par unité de temps,
- le volume d'eau injecté dans la lance,
- la quantité d'additif ajoutée à la mixture de projection,
- la pression de l'air comprimé.

Le **module d'assistance technique à distance** permet au fabricant de se connecter via le réseau à la machine, de vérifier et de résoudre d'éventuelles anomalies électriques, ainsi que de mettre à jour et modifier le logiciel. Un chariot pratique, actionné par un motoréducteur dédié, permet d'extraire la machine et d'effectuer des opérations de maintenance ordinaires et extraordinaires dans une position confortable et sécurisée.

Toutes les fonctions de la machine sont contrôlables à distance.

Les données sont toutes enregistrées et exportables sur des dispositifs mobiles, rendant l'installation prête pour l'industrie 4.0

CONSEIL TECHNIQUE



Nous offrons des conseils techniques spécialisés sur des projets spécifiques, vous aidant à trouver la meilleure solution pour vos besoins.

PERSONNALISATION



Nous collaborons activement pour vous offrir des solutions sur mesure grâce à des produits spécialement conçus ou à la modification de produits existants.

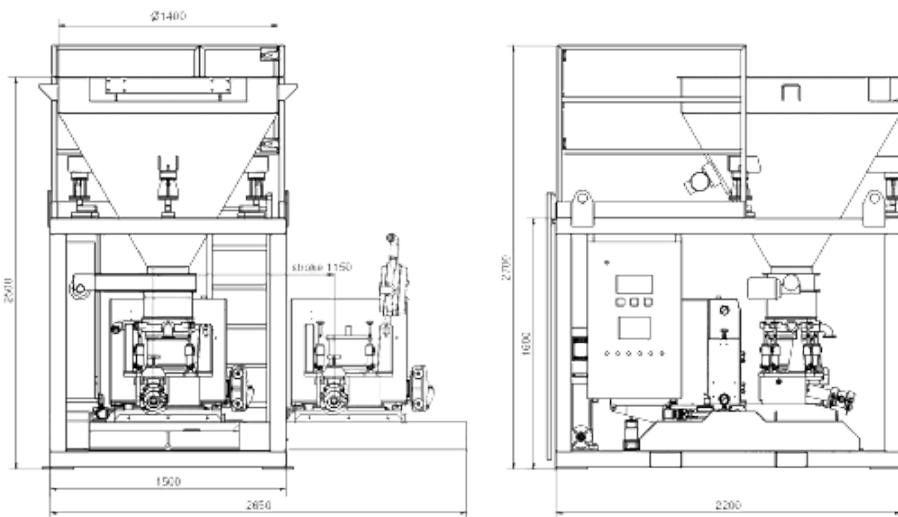
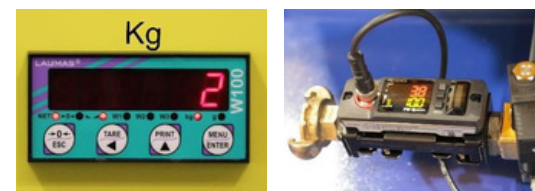


OAFM 030S 4.0 SMART

Poids 480-520 kg

Cubature du rotor en litres	Rendement théorique maximal en M ³ /h (*)	Section de tuyau	Taille maximale de l'inerte en mm	Distances desservies en MT Horiz/Vert	Consommation d'air comprimé en M ³ /m à 7-8 BARS
1,8	1,51	25X40 32x48	8 10	500/100	2-4 3-5
3,2	2,69	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
3,4	2,86	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
5	4,20	40X60 50x70	13 16	500/100	5-8 6-10
6	5,04	50x70	16	500/100	6-12

(* À CONDITION QUE LES CHAMBRES SOIENT REMPLIES ET VIDÉES COMPLÈTEMENT)



FICHE TECHNIQUE

- Puissance installée : 7,2 Kw, 3×400 V, 50 Hz (autres tensions sur demande)
- Capacité du silo modulaire: 1 à 5 m³ (autres cubes sur demande)
- Rendement réel (0,5 à 3 m³/h en fonction du type de rotor monté et de sa vitesse de rotation)
- Capacité de la pompe à eau : 600 litres/h à 10 bars ; 1 200 litres/h à 9,5 bars
- Débit de dosage péristaltique : 70 à 700 litres/h à 7,5 bars
- Consommation d'air comprimé : 5 000/6 000 litres/min à 7 - 8 bars (pour 30 - 40 m de tuyau)
- Armoire de commande conforme à : EEC (EN-60204-1 ; EN-60439-1 ; 73/23/EEC ; 93/68/EEC)
- Degré de protection: IP 55