



OAFM 030S 4.0 SMART

Estación para la proyección controlada de masas refractarias

La instalación de nueva generación desarrollada por Ocmer es el resultado de la amplia experiencia acumulada por el fabricante en el sector.

El equipo está principalmente dedicado al mantenimiento de hornos, especialmente en acerías.

Una máquina de rotor de última generación extrae el material seco del silo de carga, equipado con celdas de pesaje, y luego el aire comprimido lo impulsa hasta la lanza de proyección, donde se mezcla con agua y, eventualmente, con aditivos.

Todos los **parámetros se controlan localmente y a distancia:**

- la cantidad de material procesado por unidad de tiempo,
- el volumen de agua inyectado en la lanza,
- la cantidad de aditivo añadida a la mezcla de proyección,
- la presión del aire comprimido.

El **módulo de asistencia técnica remota** permite al fabricante conectarse a la máquina a través de la red, verificar y resolver posibles anomalías eléctricas, así como actualizar y modificar el software.

Un práctico carro, accionado por un motorreductor dedicado, permite extraer la máquina y realizar operaciones de mantenimiento ordinarias y extraordinarias en una posición cómoda y segura.

Todas las funciones de la máquina son controlables a distancia. Los **datos se registran y son exportables a dispositivos móviles**, haciendo que la instalación esté lista para la industria 4.0

ASESORÍA TÉCNICA



Ofrecemos asesoramiento técnico especializado en proyectos específicos, ayudándole a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

PERSONALIZACIÓN



Colaboramos activamente para ofrecerle soluciones a medida mediante productos especialmente diseñados o modificando los existentes.

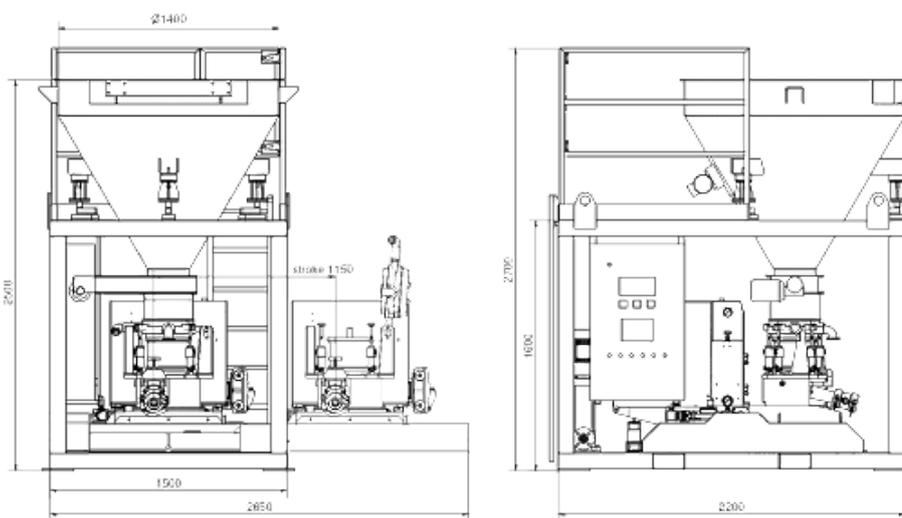


OAFM 030S 4.0 SMART

Peso 480-520 kg

Cubicaje del rotor en litros	Rendimiento teórico máximo en M3/h (*)	Sección de tubería	Tamaño máximo inerte en mm	Distancias servidas en MT Horiz/Vert	Consumo de aire comprimido en M3/m A 7-8 BARE
1,8	1,51	25X40 32x48	8 10	500/100	2-4 3-5
3,2	2,69	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
3,4	2,86	32X48 40x60	10 13	500/100	3-6 4-7
5	4,20	40X60 50x70	13 16	500/100	5-8 6-10
6	5,04	50x70	16	500/100	6-12

(* A CONDICIÓN DE QUE LAS CÁMARAS SE LLENEN Y VACÍEN COMPLETAMENTE)



DATOS TÉCNICOS

- Potencia instalada: 7,2 Kw, 3x400 V, 50 Hz (otras tensiones bajo pedido)
- Modular silo capacity: 1 to 5 m3 (otras cubitaciones a petición)
- Salida real (0,5 a 3 m3/h en función del tipo de rotor instalado y de su velocidad de rotación)
- Capacidad de la bomba de agua: 600 litros/h a 10 bares; 1.200 litros/h a 9,5 bares
- Caudal de dosificación peristáltica: de 70 a 700 litros/h a 7,5 bares
- Consumo de aire comprimido: 5.000/6.000 litros/min a 7 - 8 bares (para 30 - 40 m de tubo)
- Armario de distribución según: CEE (EN-60204-1; EN-60439-1; 73/23/CEE; 93/68/CEE)
- Grado de protección: IP 55