



ASESORÍA TÉCNICA



Ofrecemos asesoramiento técnico especializado en proyectos específicos, ayudándole a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

PERSONALIZACIÓN



Colaboramos activamente para ofrecerle soluciones a medida mediante productos especialmente diseñados o modificando los existentes.

ORP-300 E ORP-302

Equipos para el mantenimiento ordinario de artesas en la industria siderúrgica

Los equipos Ocmer tipo ORP-300 y ORP-302 están destinados al mantenimiento ordinario de las artesas en las fábricas de acero. La masa refractaria normalmente almacenada en "big bag" se carga en el silo del equipo donde una válvula de guillotina, dirigida eléctricamente, regula su bajada a la unidad de mezcla. Aquí es donde se añade el agua, dosificada mediante un fluxómetro, y un mezclador de palas elaborará el fraguado con la consistencia deseada que será proporcionado al grupo de bombeo vertical para que lo envíe a la lanza donde la adición de aire comprimido posibilita que la mezcla refractaria se adhiera adecuadamente a las paredes de las artesas.

Una sonda de máximo y mínimo llenado colocada en la tolva de la unidad de bombas, garantiza la su alimentación continua y automática. La presión de agua y aire están controladas por dos presostatos.

El operador puede así poner en marcha el equipo o detenerlo sólo con abrir o cerrar la válvula que se encuentra en la lanza de proyección.

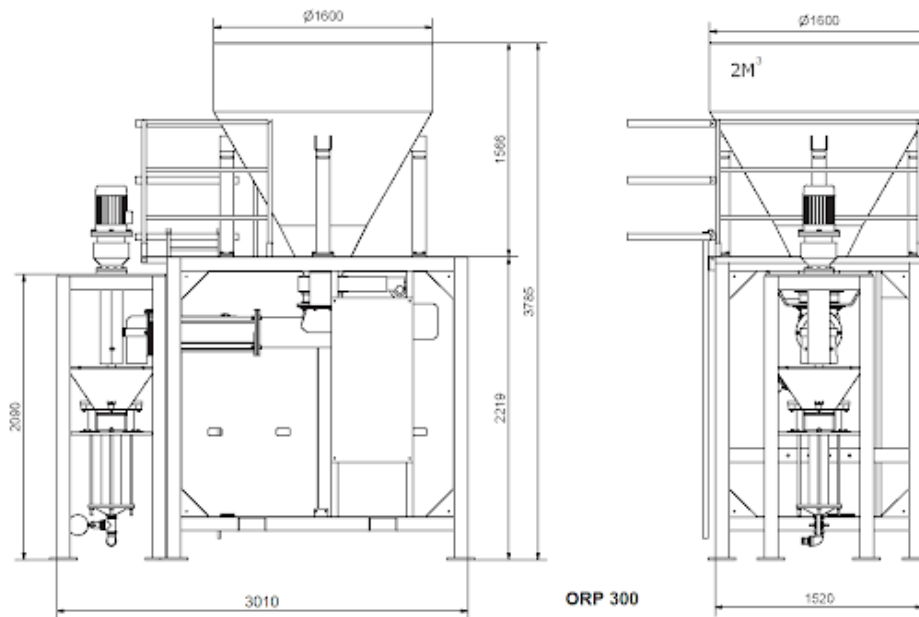
El Modelo ORP/302 posibilita el que hayan dos silos de carga y dos grupos de mezcla, lo que hace posible el empleo de dos tipos diversos de masa refractaria.

La masa que se debe proyectar puede ser aplicada manualmente o con un brazo dirigido a distancia.

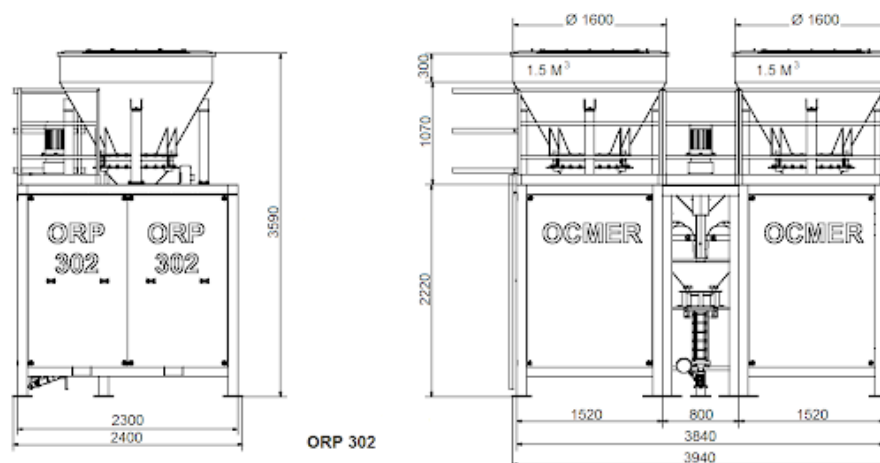


ORP-300 E ORP-302

PESO Kg. 1.650 (ORP 300) | Kg 2.400 (ORP 302)



ORP 300



ORP 302



DATOS TECNICO

- Alcance: ajustable hasta un máximo de 4 M³/h
- PPresión: hasta 30 bares
- Granulometría bombeable: hasta 6 mm
- Dosis de agua de 300 a 1600 liti/h
- Capacidad del silo: 1,5 - 2 M³ (otras cubricaciones a petición)